

1. Bedieningspaneel
2. Beitelas
3. Terugslagbeveiliging
4. Afzuiging
5. Drukbalken
6. Aanvoerwals
7. Afvoerwals
8. Bladrollen

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



- Machine niet overmatig belasten. Bij grote materiaalafname het eindresultaat door meerdere schaaftbeurten bereiken.



- Gebruik bij het bewerken van lange werkstukken een losstaande doorvoerrol of verleng het werkblad ter ondersteuning van het materiaal.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



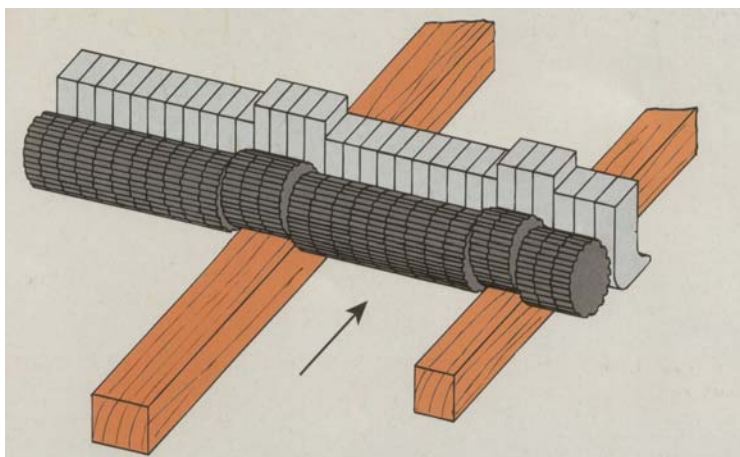
- Bij het bewerken van schuine delen mallen gebruiken (veilige vaste mallen).



- Bij het “verjongen” mallen gebruiken die terugslag voorkomen.



- Bij een vandiktebank met een niet gedeelde aanvoerwals mogen er maximaal twee werkstukken tegelijk bewerkt worden, aan weerszijden van de invoeropening door te voeren.



- Bij machines waarbij de voorste drukbalk en de aanvoerwals gedeeld uitgevoerd zijn mogen er meerdere werkstukken tegelijk bewerkt worden.

BEDRIJFS- EN/OF MACHINESPECIFIEKE INSTRUCTIES

- Maak in de 1^e plaats gebruik van de bij de machine behorende gebruikershandleiding en onderhoudsinstructies.
- Stel de juiste aanvoersnelheid in.
- Monteer de beitels volgens SKH inspectielijst “gereedschap voor vandiktebanken”.
- Controleer de spaanafname (maximaal 8-10 mm)
- De beitedikte dient minimaal 3 mm te zijn en de beitelhoogte niet minder dan 20mm.
- De bouten van de opsluitliniaal dienen onbeschadigd te zijn en moeten met een passende sleutel gemonteerd worden.
- Gebruik altijd beitels van dezelfde serie, met hetzelfde gewicht en hoogte.
- Controleer regelmatig of de terugslagpallen goed kunnen functioneren en door hun eigen gewicht terugvallen.
- Stel de bladrollen zodanig in dat het materiaal minimaal wrijving maakt met het blad
-
-
-
-
-

SAMENGESTELD IN OPDRACHT VAN:



HOUT-EN BOUWBOND | CNV
laat mensen tot hun recht komen



A. Wekelijks
Machine schoonmaken
Controleer slijtage beitels
Controleer terugslagbeveiliging
Controleer afzuiging en afzuigslangen
Controleer werking schakelaars
Controleer werking signaalgevers

B. Twee Wekelijks
Controleer leesbaarheid informatiestickers
Reinig de beitelas

C. Maandelijks
Controleer hoogte-instelling
Controleer werking aandrijving
Controleer opsluitlinialen
Controleer bevestigingsbouten opsluitlinialen
Reinig binnenkant van machine

D. Half Jaarlijks
Smeer kogellagers
Smeer glijlagers
Controleer slijtage zijgeleidingen
Controleer diktebegrenzing
Controleer slijtage drukbalken
Controleer slijtage aanvoerwals
Controleer slijtage afvoerwals
Controleer slijtage bladrollen

E. Jaarlijks
Controleer aslaging
Controleer elektrische en mechanische veiligheids- en gezondheidsaspecten

Week	Punten	Opmerking	paraaf
01	A,B		
02	A,C		
03	A,B		
04	A,D		
05	A,B		
06	A,C		
07	A,B		
08	A		
09	A,B		
10	A,C		
11	A,B		
12	A		
13	A,B		
14	A,C		
15	A,B		
16	A		
17	A,B		
18	A,C		
19	A,B		
20	A		
21	A,B		
22	A,C		
23	A,B		
24	A		
25	A,B		
26	A,C		
27	A,B		
28	A		
29	A,B		
30	A,C		
31	A,B		
32	A,B,C,D,E		
33	A,B		
34	A,C		
35	A,B		
36	A		
37	A,B		
38	A,C		
39	A,B		
40	A		
41	A,B		
42	A,C		
43	A,B		
44	A		
45	A,B		
46	A,C		
47	A,B		
48	A		
49	A,B		
50	A,C		
51	A,B		
52	A		