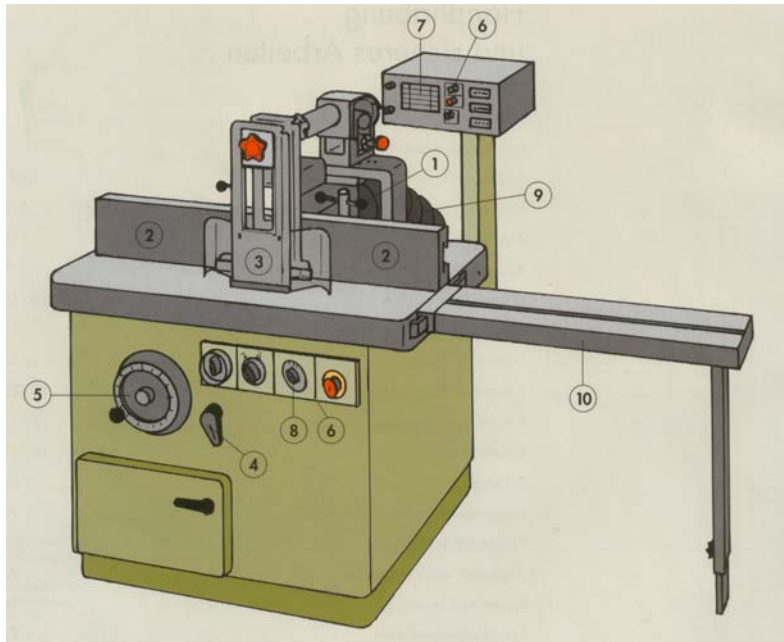


# TAFELFREES

## VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

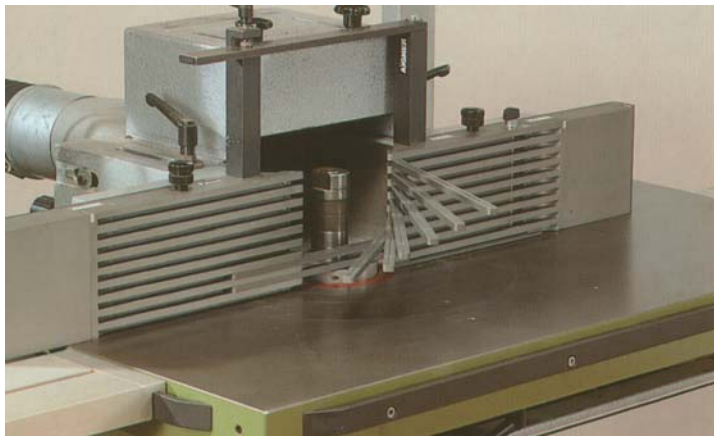


1. Frees met beschermkap
2. Geleiders
3. Instelbare beschermkap en drukstuk
4. Spindel vergrendeling
5. Hoogteverstelling spindel
6. Bedieningspaneel
7. Uitlezing
8. Blokkeerinrichting
9. Afzuiging
10. Tafelverlenging

## SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

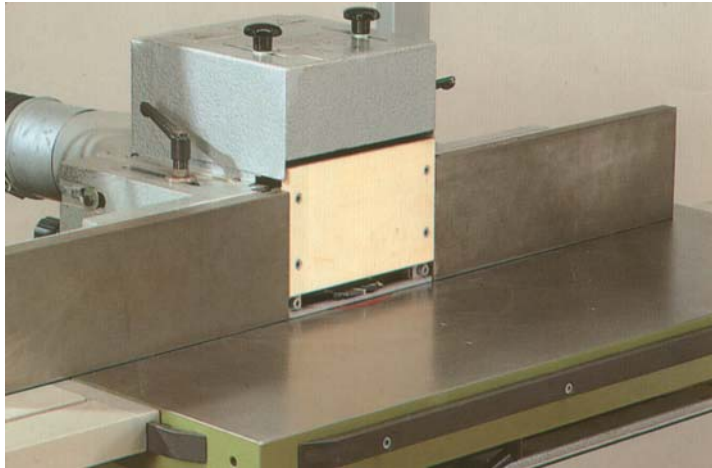


- Tijdens het frezen altijd beschermkappen, zowel aan voor- en achterzijde van de geleiders gebruiken.
- De freesbeveiliging mag tijdelijk vervangen worden door een aanvoerapparaat.
- Begin met het aandrukken met beide handen op het werkstuk vóór de beschermkap; wanneer het werkstuk gemakkelijk achter de beschermkap vastgepakt kan worden, verplaatst dan de linkerhand.

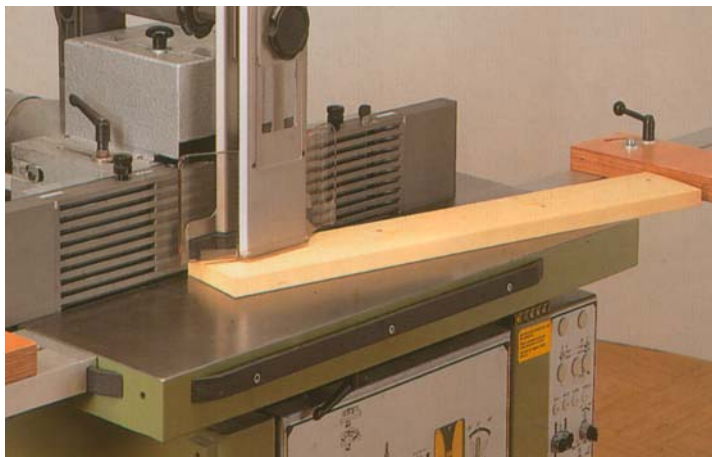


- Bij een geleider met deelbare aanslagen de overbrugging conform de hoogte van het gereedschap en het werkstuk instellen.
- Plaats het gereedschap altijd zo laag mogelijk op de spil.

## SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



- Bij een niet deelbare aanslag een inzet stuk gebruiken. Deze zo dicht mogelijk boven het werkstuk plaatsen.
- Voor zover nodig gebruik maken van meteorgeleiders (zie onderste strip).



- Bij invalwerk drukstuk en beschermkap op werkstuk plaatsen. Bij stilstaande machine de plaats waar het profiel moet beginnen en eindigen bepalen en achter- en vooraanslag tegen het werkstuk plaatsen. Druk het werkstuk onder het drukstuk door langzaam tegen de geleider en voer het dan door.
- Bij invalwerk bij smalle werkstukken, gebruikmaken van een klos. De klos dient tussen werkstuk en beschermkap geschoven te worden, tijdens het doorvoeren van het hout



- Bij het frezen van platen het drukstuk stevig op de plaat laten drukken. Bij het frezen van lange of zeer brede platen tafolvergrotingen gebruiken.



- Bij het frezen van lange en smalle werkstukken het drukstuk op en de beschermkap tegen het hout plaatsen. Daarbij het drukstuk met enige kracht op het hout afstellen en zonodig tafolverlenging gebruiken.

## SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



- Bij het frezen van kleine werkstukken het werkstuk met een duwhout of met het volgende werkstuk doorvoeren.



- Bij het dwarsfrezen handen met gesloten vingers vlak op het werkstuk plaatsen. Tijdens het doorvoeren een duwhout en de beschermkap gebruiken. Tevens voor ondersteuning van het werkstuk zorgen.



- Bij het frezen van ronde vormen de rondfreesbeveiliging aanbrengen. Eventueel speciale mallen gebruiken.

## BEDRIJFS- EN/OF MACHINESPECIFIEKE INSTRUCTIES

- Maak in de 1<sup>e</sup> plaats gebruik van de bij de machine behorende gebruikershandleiding en onderhoudsinstructies
- Controleer het toerental t.o.v. de freesdiameter en de diameter van de frezen t.o.v. de spildiameter.
- Laat de machine eerst op bedrijfstoerental komen alvorens met het frezen te beginnen.
- Controleer voor het aanzetten of de spilblokkering ontgrendeld is.
- .....

### SAMENGESTELD IN OPDRACHT VAN:



HOUT-EN BOUWBOND | CNV  
laat mensen tot hun recht komen





# TAFELFREES

## ONDERHOUDSINSTRUCTIES



A. Wekelijks
Machine schoonmaken
Geleiders schoonmaken
Controleer slijtage freeswerktuig
Controleer slijtage duwhout
Controleer afzuiging en afzuigslangen
Controleer werking schakelaars
Controleer werking signaalgevers

B. Twee Wekelijks
Controleer leesbaarheid informatiestickers

C. Maandelijks
Controleer slijtage spindel
Controleer werking aandrijving
Controleer opspanning gereedschap
Controleer beveiliging beschermkappen
Controleer alle boutverbindingen
Reinig binnenkant van machine

D. Half Jaarlijks
Smeer kogellagers
Smeer glijlagers
Controleer slijtage geleiders

E. Jaarlijks
Controleer aslagering
Controleer elektrische en mechanische veiligheids- en gezondheidsaspecten

Week	Punten	Opmerking	paraaf
01	A,B		
02	A,C		
03	A,B		
04	A,D		
05	A,B		
06	A,C		
07	A,B		
08	A		
09	A,B		
10	A,C		
11	A,B		
12	A		
13	A,B		
14	A,C		
15	A,B		
16	A		
17	A,B		
18	A,C		
19	A,B		
20	A		
21	A,B		
22	A,C		
23	A,B		
24	A		
25	A,B		
26	A,C		
27	A,B		
28	A		
29	A,B		
30	A,C		
31	A,B		
32	A,B,C,D,E		
33	A,B		
34	A,C		
35	A,B		
36	A		
37	A,B		
38	A,C		
39	A,B		
40	A		
41	A,B		
42	A,C		
43	A,B		
44	A		
45	A,B		
46	A,C		
47	A,B		
48	A		
49	A,B		
50	A,C		
51	A,B		
52	A		