

Gereedschap voor verspanende machines met mechanische aanvoer		Nr	9004	Bedrijf	
		Revisie	2003-12		
Kenmerk		Type			
Controleur		Datum		Autorisator	

Deze inspectielijst is opgesteld om de gebruiker van gereedschappen een indicatie te geven over de stappen in het beoordelingsproces met betrekking tot het juiste gebruik van snijgereedschappen. Alle punten van de inspectielijst moeten ingevuld worden.

10010 Markeringen

De volgende markeringen dienen op het gereedschap aanwezig te zijn: (A) de naam van de fabrikant of leverancier (indien bekend); (B) het toerentalgebied waarin het gereedschap gebruikt mag worden; (C) de afmetingen van het gereedschap (snijdiameter, snijbreedte en asgatdiameter) (D) MEC (of BG-FORM) (E) indien het gereedschap uit een deel bestaat of bij opgebrachte snijkanten: het symbool voor de materiaalgroep van het snijgereedschap (SP, HL, HS, HW, HC, ST of DP).

Toelichting: De minimale letterhoogte bedraagt 3 mm.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *aanpassen door de fabrikant of leverancier.*

10020 Beitelopspanning

Het beitelblok is voorzien van lineaire beitels. De losse beitels worden met bouten en een liniaal ingespannen (krachtgedwongen) en het beitelblok is langer dan 150 mm;

OF:

Het gereedschap bestaat uit één deel (freeslichaam met niet verwisselbare beitels);

OF:

De losse beitels worden door hun vorm of met nokken en bouten in het freeslichaam geklemd (vormgedwongen).

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met mechanische aanvoer.*