

Gereedschap voor verspanende machines met handaanvoer		Nr	9003	Bedrijf	
		Revisie	2003-12		
Kenmerk		Type			
Controleur		Datum		Autorisator	

Deze inspectielijst is opgesteld om de gebruiker van gereedschappen een indicatie te geven over de stappen in het beoordelingsproces met betrekking tot het juiste gebruik van snijgereedschappen. Alle punten van de inspectielijst moeten ingevuld worden.

9010 Rondvorm of niet-rondvorm?

Het gereedschap is rondvormig volgens de definitie en figuur Rondvorm in de bijlage;

OF:

Het gereedschap is niet-rondvormig volgens de definitie en figuur Niet-rondvorm in de bijlage.

Toelichting: Beoordeel het gereedschap aan de hand van de eisen in de desbetreffende blokken.

Beoordeling: Rondvorm, blok 10120 t/m 10190 Niet rondvorm, blok 10220 t/m 10290

10120 Markeringen

De volgende markeringen dienen op het gereedschap aanwezig te zijn: (A) de naam van de fabrikant of leverancier (indien bekend); (B) het toerentalgebied waarin het gereedschap gebruikt mag worden; (C) de afmetingen van het gereedschap (snijdiameter, snijbreedte en asgatdiameter) (D) MAN (of BG-TEST) (E) indien het gereedschap uit een deel bestaat of bij opgebrachte snijkanten: het symbool voor de materiaalgroep van het snijgereedschap (SP, HL, HS, HW, HC, ST of DP).

Toelichting: De minimale letterhoogte bedraagt 3 mm.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *aanpassen door de fabrikant of leverancier.*

10130 Beitelopspanning

Het gereedschap bestaat uit één deel (freeslichaam met niet verwisselbare beitels);

OF:

De losse beitels worden door hun vorm of met nokken en bouten in het freeslichaam geklemd (vormgedwongen).

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met handaanvoer.*

10140 Beiteluitsteek

De beiteluitsteek is kleiner of gelijk aan 1,1 mm (ook aan de zijkant van het gereedschap). De uitsteek van de voorsnijder is maximaal 0,5 mm groter dan de uitsteek van de beitel. Het gereedschap moet terugslagarm zijn;

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met handaanvoer.*

10150 Spaanholte

De grootte van de spaanholte is kleiner of gelijk aan de waarde volgens tabel 1 van de bijlage.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met handaanvoer.*

10160 Instructies

In de Nederlandstalige werkinstructie dient aangegeven te zijn dat de maximale beiteluitsteek van 1,1 mm niet mag worden overschreden.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, : *aanpassen door een (door de werkgever) aangewezen vakbekwaam persoon of de fabrikant of leverancier.*

Gereedschap voor verspanende machines met handaanvoer (Bijlage)	Bedrijf		Kenmerk		Datum	
--	---------	--	---------	--	-------	--

10220 Markeringen

De volgende markeringen dienen op het gereedschap aanwezig te zijn: (A) de naam van de fabrikant of leverancier (indien bekend); (B) het toerentalgebied waarin het gereedschap gebruikt mag worden; (C) de afmetingen van het gereedschap (snijdiameter, snijbreedte en asgatdiameter) (D) MAN (of BG-TEST) (E) indien het gereedschap uit een deel bestaat of bij opgebrachte snijkanten: het symbool voor de materiaalgroep van het snijgereedschap (SP, HL, HS, HW, HC, ST of DP).

Toelichting: De minimale letterhoogte bedraagt 3 mm.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *aanpassen door de fabrikant of leverancier.*

Beitelsets die bestaan uit beitels met bijbehorende afwijzers (contrabeitels) moeten als set geïdentificeerd worden en een markering betreffende de fabrikant, leverancier of slijperij moet aanwezig zijn.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *aanpassen door de fabrikant of leverancier.*

10230 Beitelopspanning

Het gereedschap bestaat uit één deel (freeslichaam met niet verwisselbare beitels);

OF:

De losse beitels worden door hun vorm of met nokken en bouten in het freeslichaam geklemd (vormgedwongen).

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met handaanvoer.*

10240 Beiteluitsteek

De beiteluitsteek is kleiner of gelijk aan 1,1 mm (ook aan de zijkant van het gereedschap). De uitsteek van de voorsnijder is maximaal 0,5 mm groter dan de uitsteek van de beitel. Het gereedschap moet terugslagarm zijn;

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met handaanvoer.*

10250 Spaanholte

De grootte van de spaanholte is kleiner of gelijk aan de waarde volgens tabel 1 van de bijlage.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met handaanvoer.*

10260 Diameterverhoudingen

De kleinste diameter van het freeslichaam (d_{min}) is groter of gelijk aan de waarde in tabel 1 van de bijlage.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *gereedschap mag niet gebruikt worden op een verspanende machine met handmatige aanvoer.*

10270 Gereedschapssets

De samenstellende onderdelen van gereedschapssets dienen zodanig gekoppeld te zijn dat verdraaiing niet mogelijk is. (bijvoorbeeld door de plaatsing van stiften)

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *aanpassen door de fabrikant of leverancier.*

Indien een afzonderlijk deel van een samengestelde gereedschapsset niet voldoet aan de eisen voor handaanvoer, dan mag dit deel niet los te gebruiken zijn.

Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *aanpassen door de fabrikant of leverancier.*

10280 Instructies

In de Nederlandstalige werkinstructie dient aangegeven te zijn dat de maximale beiteluitsteek van 1,1 mm niet mag worden overschreden.

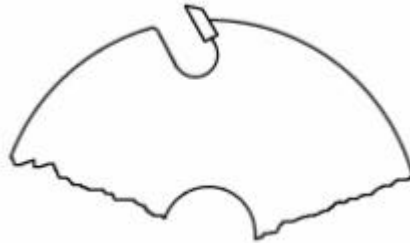
Beoordeling: Voldoet Voldoet niet, *aanpassen door een (door de werkgever) aangewezen vakbekwaam persoon of de fabrikant of leverancier.*

Gereedschap voor verspanende machines met handaanvoer (Bijlage)	Bedrijf		Kenmerk		Datum	
---	---------	--	---------	--	-------	--

Rondvormig of niet rondvormig

Rondvormig gereedschap

De definitie luidt: Gereedschap waarbij het freeslichaam een volledig ronde vorm heeft in iedere doorsnede loodrecht op de rotatieas van het gereedschap en dat zorgt voor een spaandiktebegrenzing.



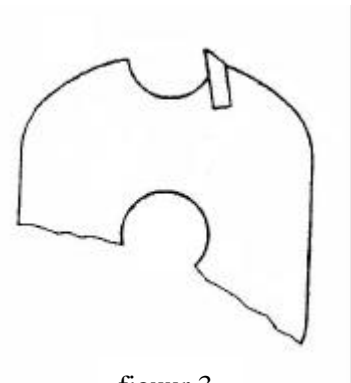
figuur 1

Niet-rondvormig gereedschap

De definitie luidt: Gereedschap waarbij de spaanbegrenzing wordt gerealiseerd door een afwijzer of waarvan de doorsnede van het freeslichaam niet cirkelvormig is.



figuur 2



figuur 3

Tabel 1: Tabel maximale maat van de spaanholte (s_{max}) en de minimale diameter van het freeslichaam (d_{min}) ten opzichte van de diameter van de snijcirkel d_1 .
(Alle maten in mm)

d_1	s_{max}	d_{min}
16	11	10
20	12	12
30	14	18
40	17	24
50	19	30
60	21	36
70	24	42
80	26	48
90	27	54
100	28	61
110	29	67
120	30	74
130	31	80
140	32	87
150	33	93
160	34	99
170	35	106
180	36	112
190	37	119
200	38	125
210	39	131
220	40	138
230	41	144
240	42	151
250	43	157
260	43	164
270	43	170
$d_1 \geq 270$	43	$d_1 - 100$

